

در هر سیستم تسمه نقاله، مراقبت و نگه داری صحیح برابر با خروجی مناسب خواهد بود. در تسمه نقاله های سنگین، بررسی کیفی، نگه داری و آپارات با کیفیت باعث افزایش طول عمر تسمه میشود. تعمیرات بی کیفیت و غیر موفق در تسمه نقاله کاهش بهره وری و عملکرد را به دنبال دارد. روش های مختلفی برای آپارات تسمه نقاله وجود دارد، ما به شما آپارات ولکانیزه ی گرم را پیشنهاد میدهیم. این متد با استفاده از حرارت و فشار برای چسباندن و باند کردن متریال در ناحیه ی اصلاحی کاربرد دارد. اگر چه این روش ارزانتترین یا سریعترین روش نیست اما آپارات ولکانیزه ی گرم بهترین روش برای یک تعمیر دراز مدت و صحیح می باشد.

در عملیات آپارات ولکانیزه موارد زیر را در نظر داشته باشید.

تعمیر زودهنگام و به موقع

عیب یابی به موقع نوار نقاله میتواند تفاوت را رقم بزند. بدین سو میتوان آپارات سریعتر و ساده تر پیش برود. تعمیرات با مقیاس بالاتر یا چندین آپارات کردن نیازمند زمان، تلاش و مراقبت بیشتری میباشد تا بتوان اطمینان حاصل کرد که به درستی انجام شده اند و تکرار لازم نمیشود. بازرسی مرتب از نوار نقاله به شما اجازه میدهد که نقاط عیب یابی را مشخص کرده و برنامه ی صحیحی برای آپارات کردن داشته باشید.

شرایط مناسب

برای اطمینان داشتن از دوام و کیفیت آپارات، محیط کاری تمیز، استفاده از ابزار آلات و محصولات مناسب ضروری است. تسمه نقاله باید خشک و تمیز باشد. هرگونه عامل چربی و گریسی را از روی تسمه پاک کنید و تسمه را با آب بشویید تا سایر آلودگی ها نیز پاک شوند. تلاش نکنید تا با حرارت یا سرمای بیش از حد تسمه را تعمیر کنید و آن را از شرایط جوی نظیر باران برف یا باد شدید دور نگه دارید.

برش های با کیفیت

قراردهی صحیح با برش های درست و بی نقص و آماده سازی دو انتهای تسمه انجام میشود.

وسایل و ابزار با کیفیت در برش دادن دقیق متریال نقاله ضروری می باشد. تسمه باید با یک زاویه ی مورب برش بخورد. این زاویه معمولاً 22 درجه است. پس از بریدن، انتهای تسمه کنار زده می شود تا لایه های مختلف در معرض قرار بگیرند. توجه داشته باشید که لایه ها آسیب نبینند.

جلوگیری از مصرف بیش از حد

یکی از خطاهای شاخص در طی عملیات آپارات کردن، مالیدن بیش از حد چسب یا مواد آپارات است. در استفاده از اپلیکاتورها، مصرف بیش از حد درست نیست. مقدار کافی باعث میشود که آپارات قوی تر و با دوام زیاد داشته باشید.

در تعمیرات عجله نکنید

به دنبال فرآیند و زمان پیشنهادی تولیدکننده باشید. مدت زمان و حرارت صحیح منجر به تعمیر و آپارات صحیح تر تسمه نقاله خواهد شد. کاهش مدت زمان یا استفاده از حرارت نادرست باعث ضعف در عملیات آپارات میشود. زمان؛ حرارت و فشار را در طی عملیات بررسی کنید. پس از پایان فرآیند، ناحیه ی تعمیر شده را قبل از سوار کردن بر روی شاسی بررسی کنید.